

*Time for Progress...*

Pro - FALC<sup>PU</sup>  
Pro - MAT<sup>PU</sup>  
Pro - CLEAT<sup>PU</sup>  
Pro - LINE<sup>PU</sup>  
Pro - CLIN<sup>PU</sup>  
Pro - STEP<sup>PU</sup>  
Pro - DECK<sup>PU</sup>



Producent sit przemysłowych

## Sita poliuretanowe

SITA TKANE  
SITA SKŁADANE  
SITA HARFOWE  
SITA STRUNOWE  
SITA PRĘTOWE  
SITA PERFOROWANE  
SITA GUMOWE NAPINANE  
SITA GUMOWE MODUŁOWE ECOGUM  
SITA SZCZELINOWE ZGRZEWANE  
SITA ZGRZEWANE PROGRESS TYTAN

[www.progresseco.pl](http://www.progresseco.pl)

# Sita Poliuretanowe PROGRESS



## Nowa oferta Progress

Proces ciągłego podnoszenia jakości oferowanych produktów przy jednoczesnym poszukiwaniu możliwości obniżania kosztów ich eksploatacji pozwala przedstawić nową ofertę w zakresie sit poliuretanowych. Bazując na najnowszych i najbardziej zaawansowanych technologiach produkcyjnych wprowadzamy na rynek nową linię sit poliuretanowych. Jako producent zapewniamy najwyższą jakość oferowanych sit.

## Charakterystyka

Sita poliuretanowe, obok sit gumowych, stanowią atrakcyjną alternatywę dla sit metalowych. Wykorzystywane do ich produkcji elastomer poliuretanowy typu A i B (odpowiedni dobór w zależności od indywidualnych aplikacji przez naszego specjalistę) oraz dodatkowe zbrojenia nadają mu wyjątkowe cechy, potwierdzone empirycznymi badaniami oraz uznaniem rosnącej liczby zadowolonych użytkowników.

Nowa oferta produktowa obejmuje następujące produkty:

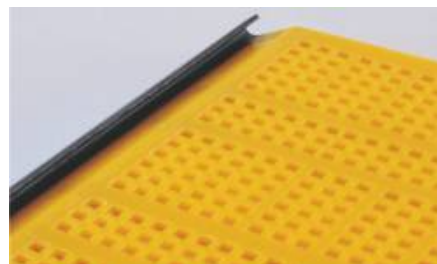
<b>Pro - FALC<sup>PU</sup></b>	- sita poliuretanowe napinane (poprzecznie i podłużnie)
<b>Pro - MAT<sup>PU</sup></b>	- sita segmentowe dociskane
<b>Pro - CLEAT<sup>PU</sup></b>	- sita poliuretanowe modułowe kołkowe
<b>Pro - LINE<sup>PU</sup></b>	- sita poliuretanowe modułowe listwowe
<b>Pro - CLIN<sup>PU</sup></b>	- sita poliuretanowe modułowe klinowane
<b>Pro - STEP<sup>PU</sup></b>	- sita modułowe mocowane do konstrukcji 2 równoległych prętów rzeszota
<b>Pro - DECK<sup>PU</sup></b>	- sita modułowe mocowane na pręcie i dociskane poprzez sąsiednie sita do rzeszota

<b>Wydluzona żywotność sita</b>	Dzięki wysokiej odporności na ścieranie oraz braku korozji
<b>Zwiększona efektywność pracy</b>	Poprzez efekt samoczyszczenia się sita i stożkowy kształt oczka
<b>Poprawa warunków pracy</b>	Dzięki znacznej redukcji hałasu i częściowo pylenia
<b>Zwiększona ekonomiczność</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Łatwość montażu i demontaż oznaczający krótszy przestój</li> <li>• Możliwość wymiany poszczególnych elementów pokładu sitowego</li> <li>• Wymiary dostosowane na miarę urządzeń sortujących</li> </ul>
<b>Zwiększona precyzja procesu przesiewania</b>	<p>Dzięki odpowiedniemu doborowi parametrów sita:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rozmiary oczek od 0,25-160 mm (szeroki asortyment uziarnienia)</li> <li>• Kształt oczek: kwadratowe, prostokątne, okrągłe</li> <li>• Układ oczek: regularny, mijany,</li> <li>• Twardość sita według skali Shore: 45-95</li> </ul>

## SITA POLIURETANOWE NAPINANE I MATY POLIURETANOWE

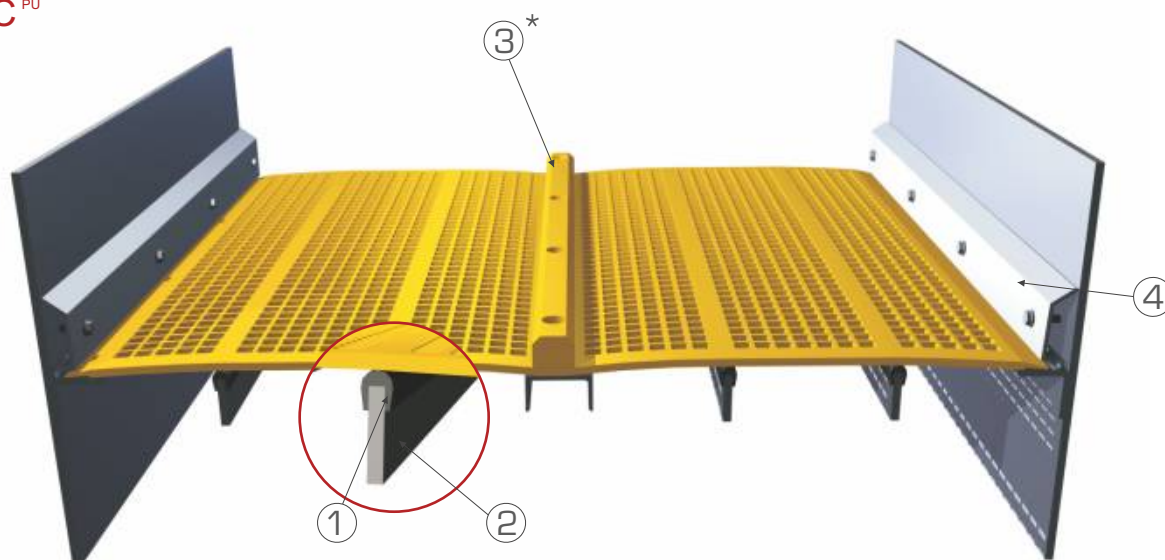
### Pro-FALC<sup>PU</sup> / Pro-MAT<sup>PU</sup>

<b>Opis</b>	Oferta Progress obejmuje sита poliuretanowe napinane poprzecznie oraz wzdłużnie. Płaszczyzna poliuretanowa produkowana jest jako całość.
<b>Zastosowanie</b>	Klasyfikacja kruszyw naturalnych metodą "na mokro" i "na sucho" klasyfikacja, uszlachetnianie i odwadnianie kruszyw łamanych, węgla, rud, żużli i innych materiałów ziarnistych. Nie stosowane w przypadku materiałów o podwyższonej temperaturze.
<b>Materiał</b>	Elastomer poliuretanowy typ-A i typ-B, twardość: 45-95 Sh Dodatkowo zbrojenia linkami stalowymi
<b>Oczko</b>	1,1 - 160 mm (kwadratowe, prostokątne) Oczka dostępne w układzie regularnym i mijanym.
<b>Grubość sita</b>	20 - 60 mm
<b>Wymiary</b>	max 1900 - 3000
<b>Montaż</b>	Montaż możliwy bez zmiany rzeszota sortownika, bezpośrednio w miejsce sit metalowych. Zasady montażu poliuretanowych sit napinanych: - napinanie listwami poprzez zaczepy hakowe (skierowanych do góry dla sit poprzecznie napinanych skierowanych w dół dla podłużnie napinanych) - zalecane podwyższenie podpór: 20 mm / 1m - instalacja profili ochronnych na przewyższeniach / trawersach - zabronione wiercenie sita (możliwe uszkodzenie zbrojenia)



## PRZYKŁADY MOCOWAŃ SIT POLIURETANOWYCH NAPINANYCH

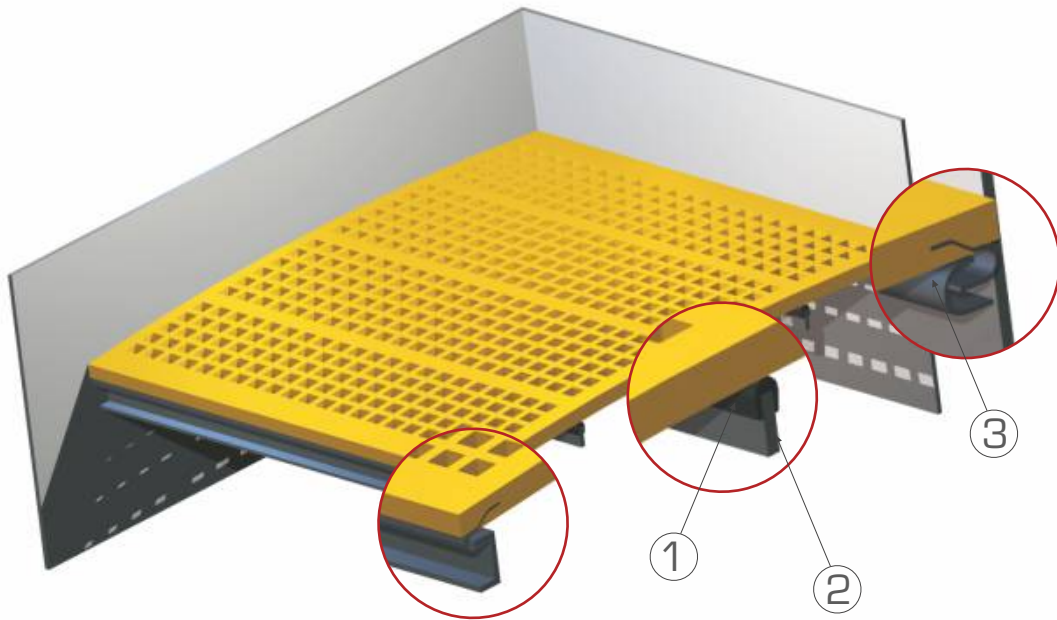
### Pro-FALC<sup>PU</sup>



1. Profil ochronny (gumowy/poliuretanowy)
2. Trawers
3. Listwa dociskowa środkowa (\* przy szerokości rzeszota pow. 2000 m)
4. Listwa napinająca

Rys.1 Schemat mocowania sita poliuretanowego napinanego Pro - FALC o naciągu poprzecznym

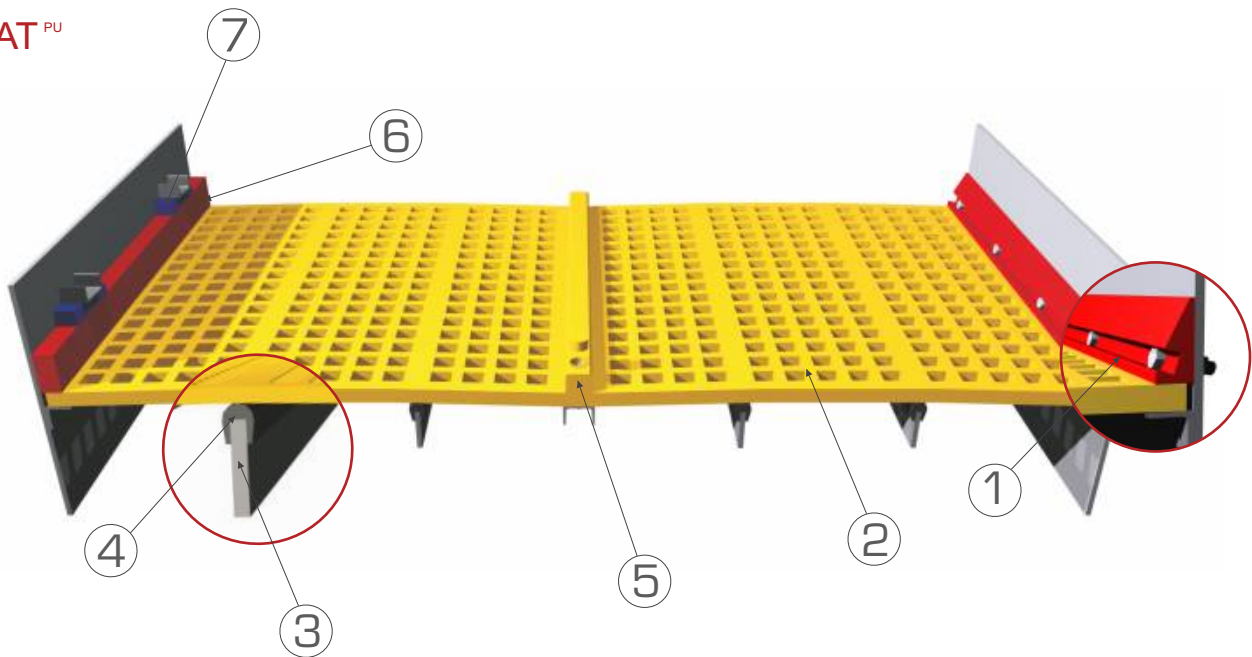
## Pro-FALC<sup>PU</sup>



1. Profil ochronny (gumowy/poliuretanowy)
2. Trawers
3. Listwa napinająca

Rys. 2 Schemat mocowania sita poliuretanowego napinanego Pro - FALC o naciągu podłużnym

## Pro-MAT<sup>PU</sup>

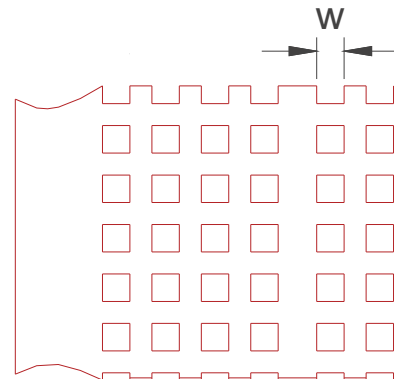
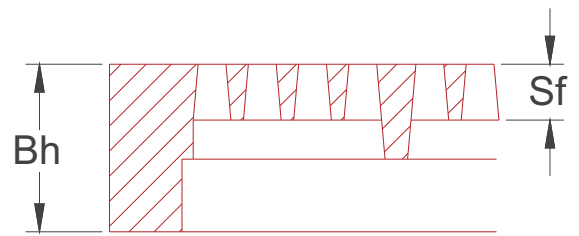


1. Listwa boczna dociskowa
2. Segment sita Pro - MAT
3. Trawers
4. Profil ochronny (gumowy/poliuretanowy)
5. Listwa dociskowa środkowa (\*przy szerokości rzeszota pow. 2000 m)
6. Listwa boczna ochronna
7. Klin poliuretanowy

Rys. 3 Schemat mocowania sit poliuretanowych, segmentowych Pro - MAT

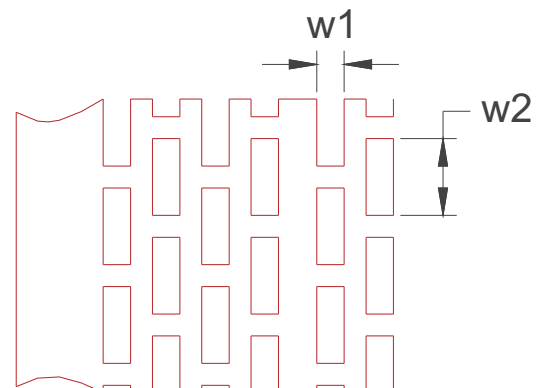
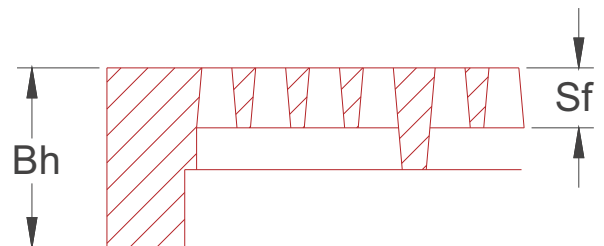
**Tabela 1.** Parametry standardowych sit poliuretanowych napinanych - oczko kwadratowe

Wymiar oczka	Grubość sita	Wysokość powierzchni siejącej	Prześwit sita w obszarze oczek
w	Bh	Sf	%
3.55	20	7	19,4%
4	24	13	12,4%
4.5	21	10	15%
5	21	10	16,8%
6.3	22	10	24,7%
7	27.5	17.5	21,8%
8	23	12	24%
10	24	12	27%
11.3	30	18	27,6%
12	25	13	24%
14	25	15	25%
16	25	15	27,4%
18	25	15	27,5%
19	30	20	23,5%
20	25	15	28%
22	25	15	35%
25	30	18	32%
27	30	18	31%
30	30	19	29,1%
32	30	19	29%
34	40	30	25,6%
36	30	20	31%
38	30	25	33,3%
40	40	31	29%
42	40	30	33,4%
50	40	32	43%
55	40	40	34%
60	40	40	35,2%
63	40	40	23%
67	38	38	35,3%
70	40	40	37%
80	40	40	44%
120	60	60	30,4%
140	60	60	41%
160	60	60	42,2%



**Tabela 2.** Parametry standardowych sit poliuretanowych napinanych - oczko podłużne - układ mijany.

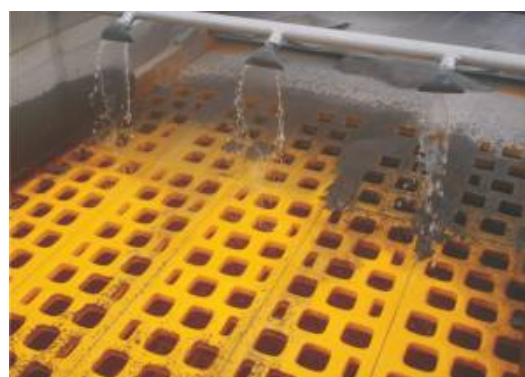
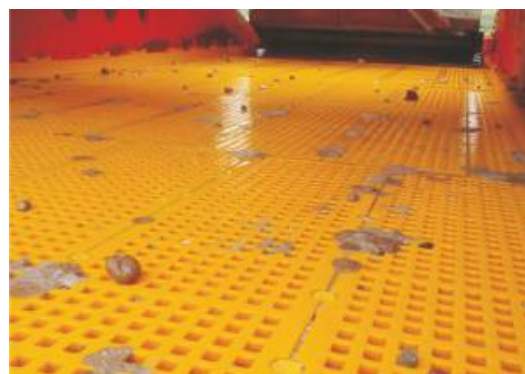
Wymiar oczka	Wymiar oczka	Grubość sita	Wysokość powierzchni siejącej	Prześwit sita w obszarze oczek
w1	w2	Bh	Sf	%
1,5	16	23	13	22%
2	16	20	10	26%
2.5	16	20	10	25,1%
3	16	20	10	27%
4	20	21	10	23%



## SITA POLIURETANOWE MODUŁOWE

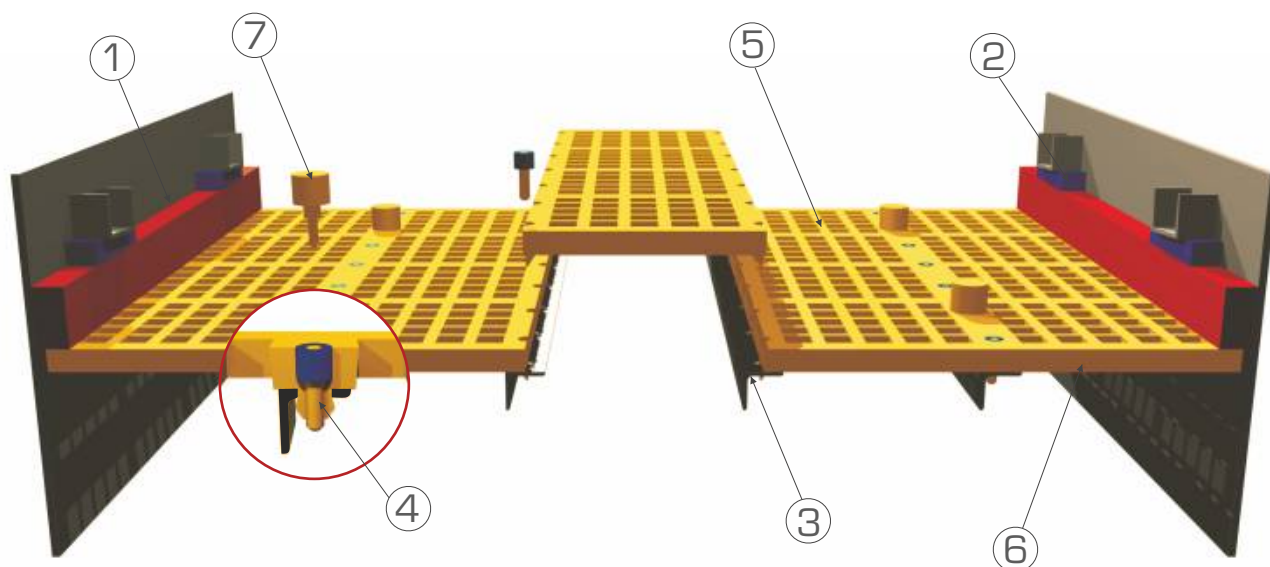
Pro-CLEAT<sup>PU</sup> / Pro-CLIN<sup>PU</sup> / Pro-LINE<sup>PU</sup> / Pro-STEP<sup>PU</sup> / Pro-DECK<sup>PU</sup>

<b>Opis</b>	Oferta Progress obejmuje wszystkie dostępne i znane na rynku systemy modułowe sit poliuretanowych
<b>Zastosowanie</b>	Klasyfikacja kruszyw naturalnych metodą "na mokro" i "na sucho" klasyfikacja, uszlachetnianie i odwadnianie kruszyw łamanych, węgla, rud, żużli i innych materiałów ziarnistych. Nie stosowane w przypadku materiałów o podwyższonej temperaturze.
<b>Materiał</b>	Elastomer poliuretanowy typ-A i typ-B, twardość: 45-95 Sh Dodatkowo zbrojenia stalowe
<b>Oczko</b>	0,25 - 160 mm (kwadratowe, podłużne) Oczka dostępne w układzie prostym i mijanym.
<b>Grubość sita</b>	30 - 60 mm
<b>Wymiary</b>	standard: 300 x 1000 mm dla modułów środkowych dla modułów zewnętrznych wg wymiarów sortownika
<b>Montaż</b>	Możliwość montażu na wszystkich funkcjonujących obecnie systemach mocowań. W ofercie pełna gama adapterów poliuretanowych.



## PRZYKŁADY MOCOWAŃ SIT POLIURETANOWYCH MODUŁOWYCH

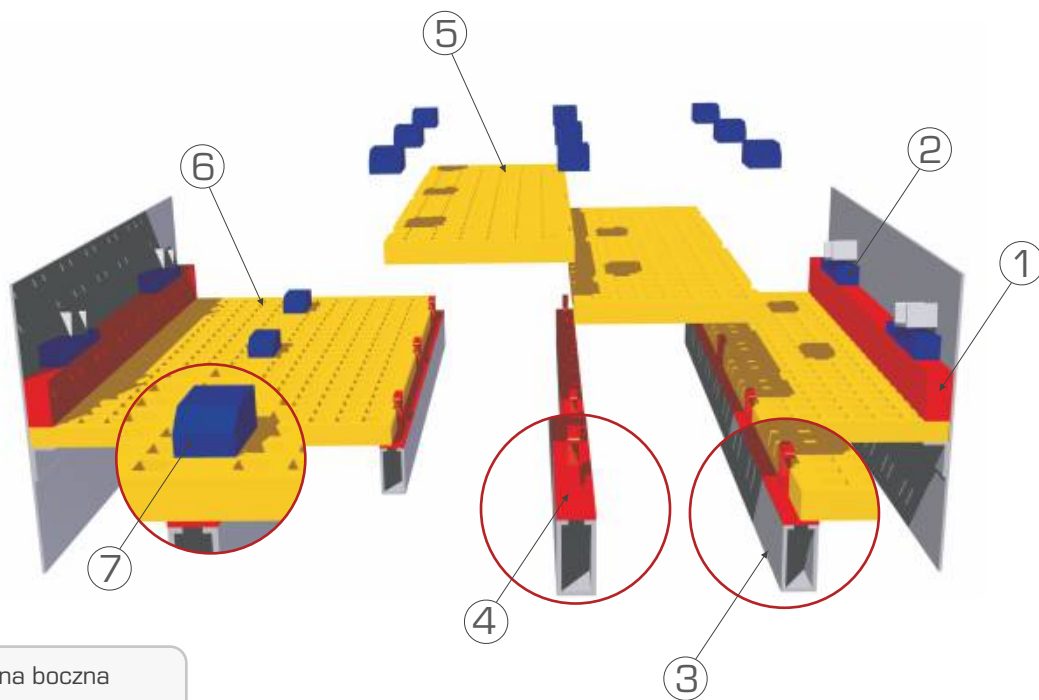
Pro-CLEAT<sup>PU</sup>



1. Listwa ochronna boczna
2. Klin
3. Profil stalowy
4. Kołek montażowy
5. Wewnętrzny segment sita
6. Zewnętrzny segment sita
7. Kołek rozgarniający

Rys. 4 Schemat mocowania sit poliuretanowych modułowych Pro - CLEAT

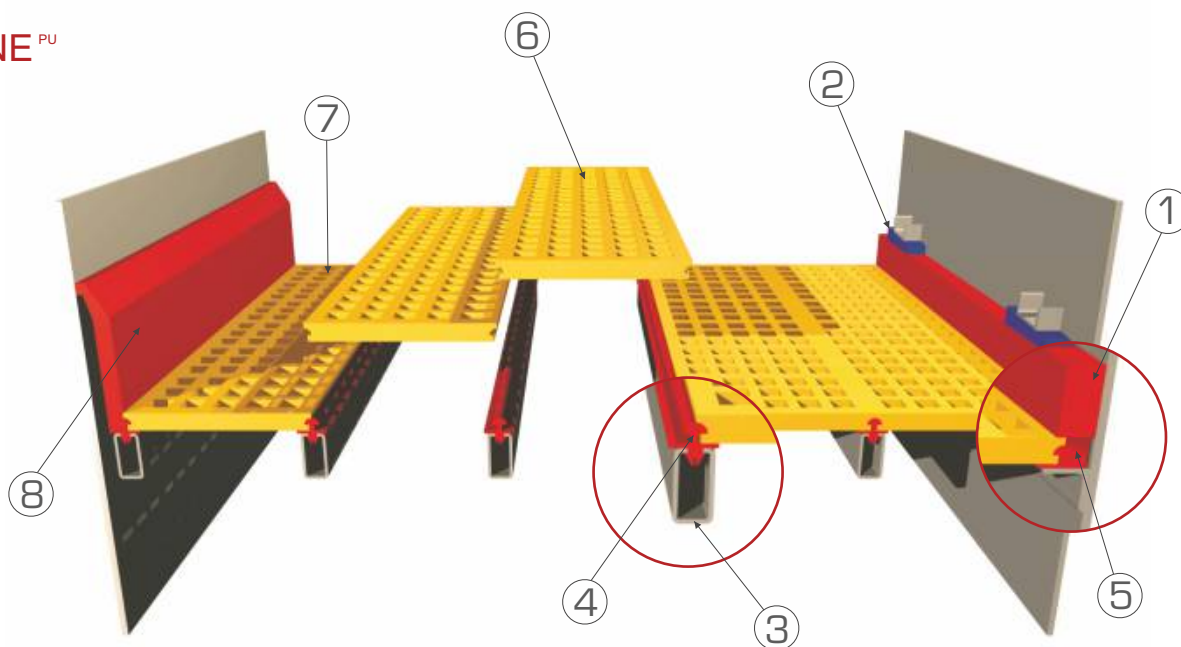
## Pro-CLIN<sup>PU</sup>



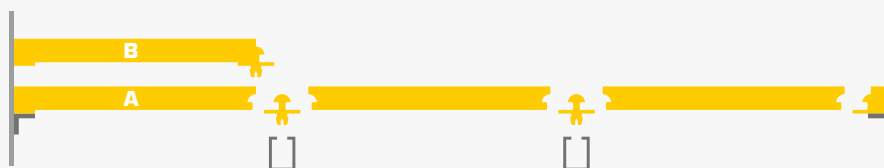
1. Listwa ochronna boczna
2. Klin poliuretanowy
3. Konstrukcja podsitowa
4. Listwa mocująca Pro-CLIN
5. Wewnętrzny segment sita
6. Zewnętrzny segment sita
7. Klin mocujący Pro-CLIN

Rys.5 Schemat mocowania sit poliuretanowych modułowych Pro - CLIN

## Pro-LINE<sup>PU</sup>



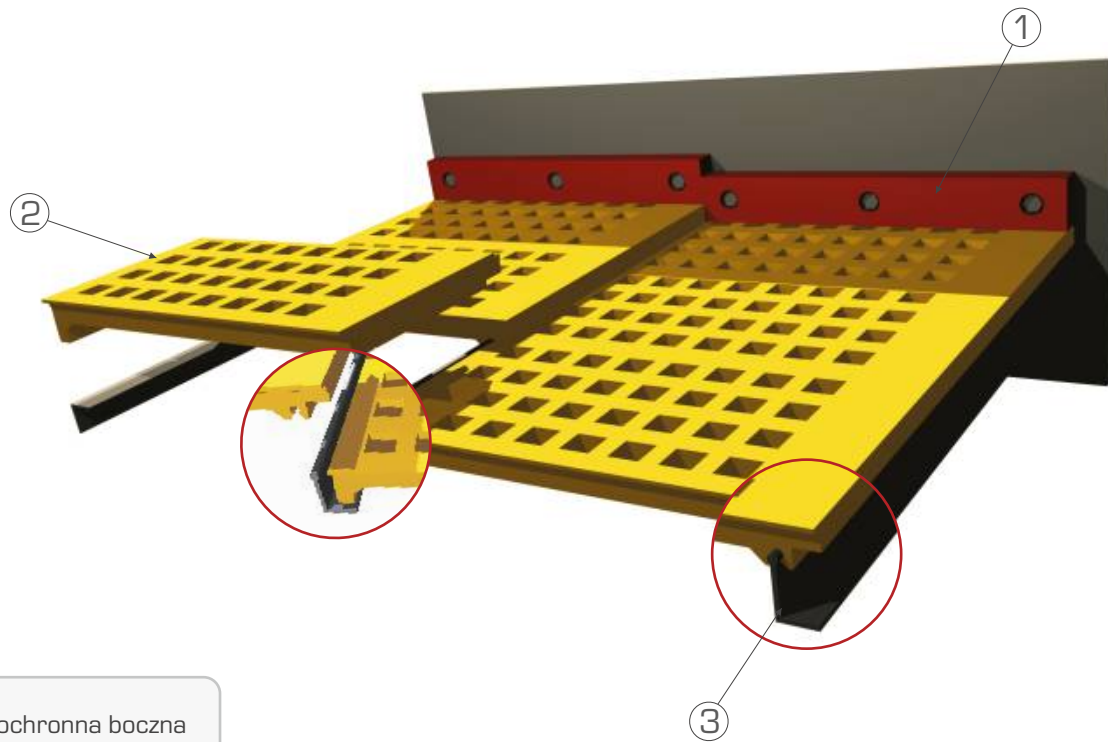
1. Listwa ochronna boczna
2. Klin poliuretanowy
3. Konstrukcja podsitowa
4. Adapter Pro LINE Typ D
5. Adapter Pro-LINE - przyburtowy
6. Wewnętrzny segment sita
7. Zewnętrzny segment sita
8. Listwa ochronna boczna Pro-LINE



Warianty mocowania zewnętrznych segmentów sit poliuretanowych modułowych Pro-LINE

Rys.6 Schemat mocowania sit poliuretanowych modułowych Pro - LINE

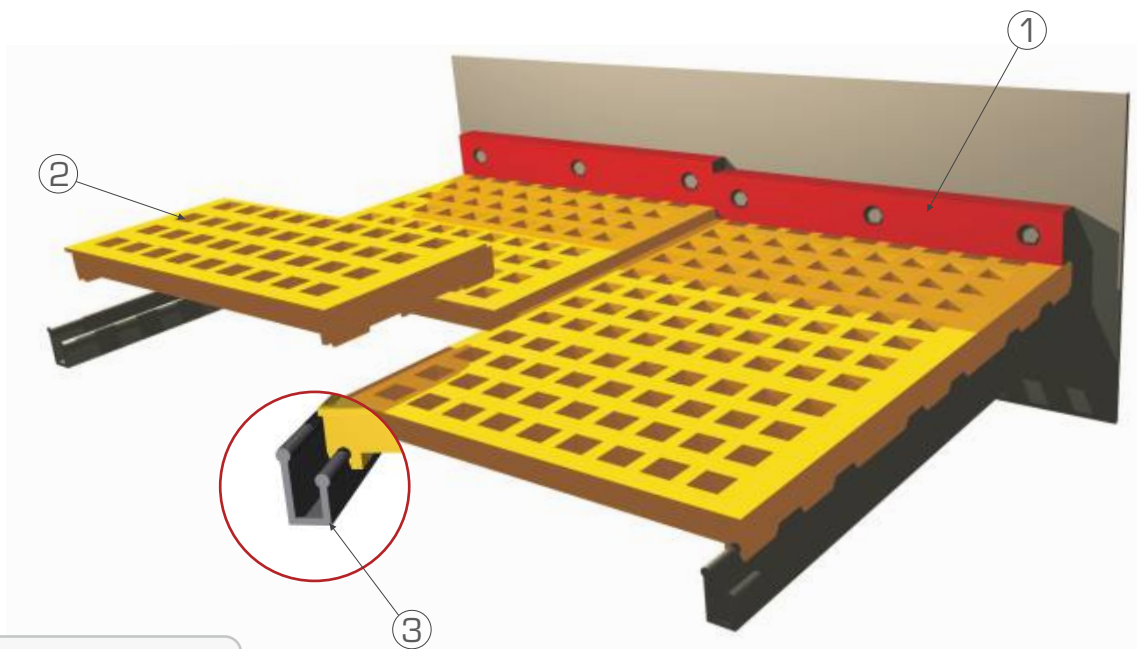
## Pro-STEP<sup>PU</sup>



1. Listwa ochronna boczna
2. Segment sita
3. Konstrukcja podsitowa

**Rys.7** Schemat mocowania sit poliuretanowych modułowych Pro - STEP

## Pro-DECK<sup>PU</sup>



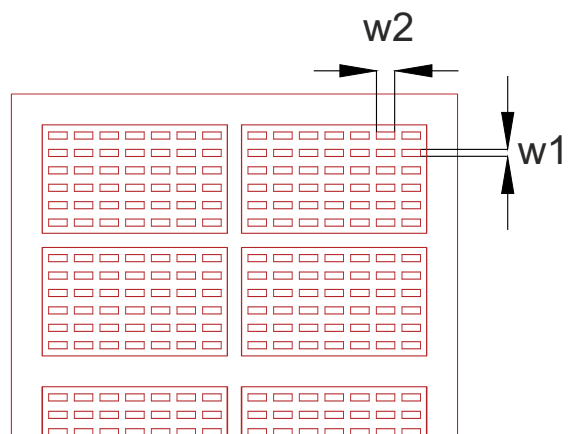
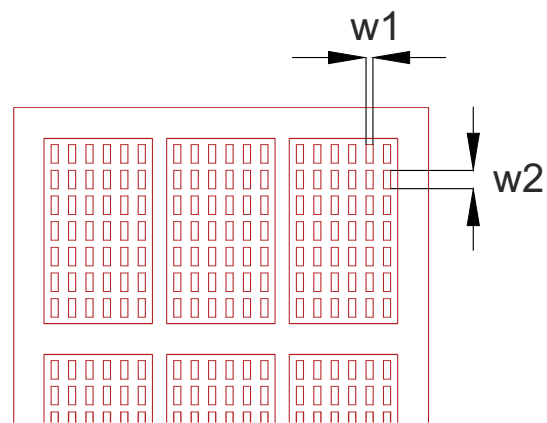
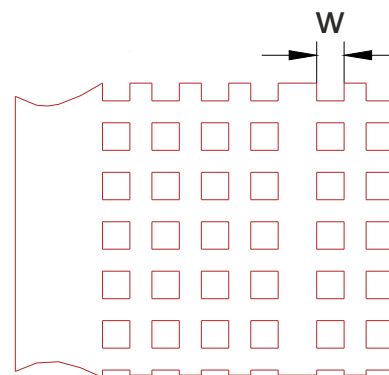
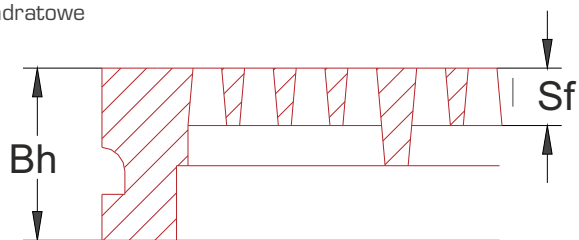
1. Listwa ochronna boczna
2. Segment sita
3. Konstrukcja podsitowa

**Rys.8** Schemat mocowania sit poliuretanowych modułowych Pro - DECK



**Tabela 3.** Parametry standardowych sit poliuretanowych modułowych, oczko kwadratowe

Wymiar oczka	Grubość sita	Wysokość powierzchni siejącej	Powierzchnia siejąca
w	Bh	Sf	%
3	30	7	20,3%
3.15	30	10	14,6%
4	30	10	16,8%
5	30	10	26,3%
6.3	30	13	26,7%
7	30	11	27,7%
8	30	10	29%
9	30	18	24%
10	30	12	29,9%
11	30	16	27,7%
12	30	17	33%
13	30	17	28%
14	30	19	25%
15	30	19	26%
16	30	17	27%
18	30	20	34%
18	40	24	24,2%
19	30	19	37%
20	30	20	30,3%
22	30	20	36%
24	30	20	32%
25	30	22	26,3%
27	30	21	35%
30	30	19	27%
32	40	30	27%
34	40	30	25%
35	40	30	22%
36	40	40	24%
38	30	20	30,8%
40	40	31	29,9%
42	40	31	33%
45	35	30	37%
50	50	30	30,6%
55	40	40	34%
60	40	40	35,2%
63	40	40	30%
65	40	40	25,4%
65	50	50	27,8%
67	38	38	35,3%
70	40	40	29,4%
80	40	40	34,1%

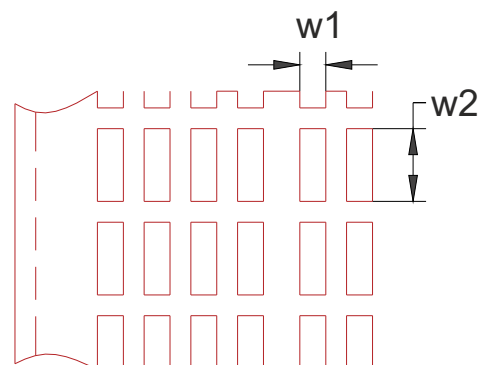


**Tabela 4.** Termoplastik

Szerokość oczka	Długość oczka	Grubość sita	Wysokość powierzchni siejącej	Powierzchnia siejąca
w1	w2	Bh	Sf	%
0,25	12,5	30/40	4	5%
0,5	11,7	30/40	5	10%
0,75	12,0	30/40	7	12%
1,0	12,0	30/40	10	17%
1,25	11,7	30/40	10	20%
1,5	11,7	30/40	5	23%
2,0	11,5	30/40	12	19%
3,0	11,5	30/40	12	21%

**Tabela 5.** Parametry standardowych sit poliuretanowych modułowych - oczko podłużne

Szerokość oczka	Długość oczka	Grubość sita	Wysokość powierzchni siejącej	Szerokość sita	Długość sita	Powierzchnia siejąca
w1	w2	Bh	Sf	300	1000	%
0,6	11	30	8	x	x	8,4%
1,0	10	30	10	x	x	11%
1,0	15	30	10	x	x	9,2%
1,5	11,5	30	9	x	x	16,7%
2,0	11,5	30	10	x	x	20,6%
2,0	16	30	10	x	x	21,5%
2,2	11,5	30	10	x	x	21,7%
2,24	16	30	10	x	x	22%
2,5	16	30	10	x	x	24,6%
3	16	30	10	x	x	18,7%
4	20	30	10	x	x	23%



## MONTAŻ SIT

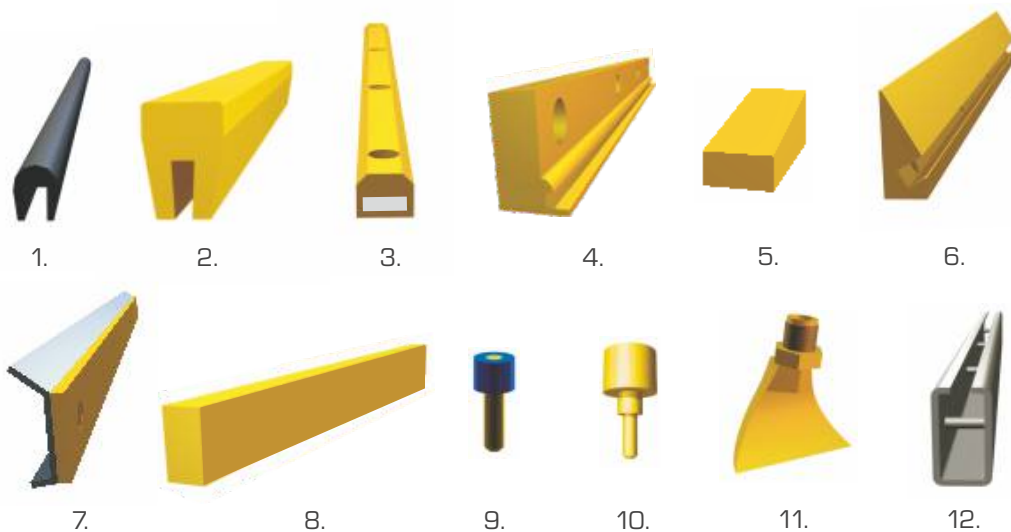
Nowa oferta Progress w zakresie rozwiązań poliuretanowych jest w pełni kompatybilna ze wszystkimi istniejącymi na rynku systemami mocowań. Zapewniamy rozwiązania nie wymagające przebudowy rzeszot przesiewaczy, jak również oferujemy kompleksowe usługi w zakresie montażu naszych sit na wszystkich rodzajach sortowników.

Fachowy i sprawny montaż gwarantuje terminowy i możliwie krótki czas realizacji, a co więcej odpowiednią efektywność i żywotność pracującego sita. Oferujemy zarówno serwis gwarancyjny, jak i pogwarancyjny, wraz z dostawą części zamiennych.

## AKCESORIA I ADAPTERY POLIURETANOWE

Procesy klasyfikacji, odwadniania, przesiewania w zależności od specyfiki materiału i procesu technologicznego wymagają zastosowania różnego rodzaju akcesoriów. Dopełniając kompleksową ofertę produktową, Progress oferuje pełną gamę poliuretanowych elementów wyposażenia, w tym elementów mocujących:

- adaptery
- profile ochronne
- kliny mocujące
- listwy boczne
- listwy dociskowe środkowe
- drobne elementy mocujące (haki, kłamry, podkładki)
- inne elementy (np. elementy pomp, dysz etc.)

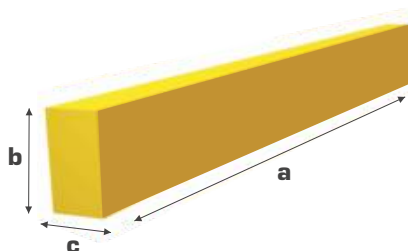


1. Profil ochronny gumowy
2. Profil ochronny poliuretanowy
3. Listwa dociskowa środkowa
4. Listwa ochronna Pro-LINE przykręcana
5. Klin
6. Listwa dociskowa boczna
7. Listwa napinająca
8. Listwa ochronna boczna
9. Kołek montażowy
10. Kołek rozgarniający
11. Dysza
12. Konstrukcja podsitowa

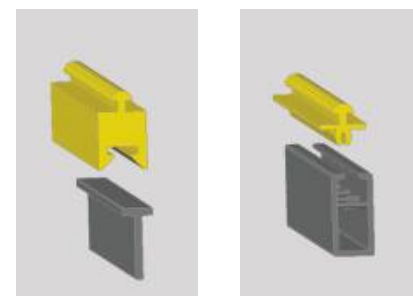
**Tabela 6.** Standardowe wymiary listwy bocznej

Długość <b>a</b>	Wysokość <b>b</b>	Grubość <b>c</b>
1000	80	40
1000	100	40
1000	200	40
1000	300	40*

\*Przykręcane / Dostępne również inne wymiary



Uzupełnieniem oferty produktowej PROGRESS są adaptory. Poniżej rysunki przedstawiające zestaw Pro-ADAPTERÓW typu B i D.



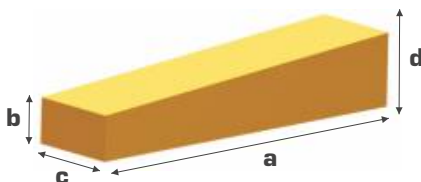
**TYP B**

**TYP D**

**Tabela 7.** Standardowe wymiary klinów mocujących

Długość <b>a</b>	Wysokość <b>b/d</b>	Grubość <b>c</b>
130	20/28	40
160	20/32	40

Dostępne również inne wymiary



**Na specjalne życzenie naszych klientów, wykonujemy również sita i akcesoria poliuretanowe o niestandardowych wymiarach i parametrach. Skontaktuj się z naszymi ekspertami.**

### Dane kontaktowe

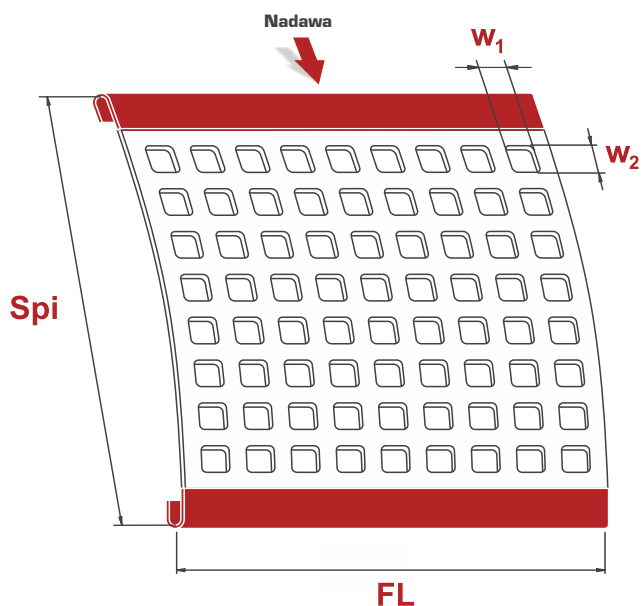
Firma: ..... Data: .....

Osoba ds. technicznych: ..... Osoba ds. handlowych: .....

Adres: ulica: ..... Kod: ..... Miasto / Państwo: .....

Tel/Fax: ..... E-mail / Website: .....

### Parametry sita



Długość sita: **Spi =**

Szerokość okucia: **FL =**

Oczko: **W<sub>1</sub> =** **W<sub>2</sub> =**

Podpory: **T<sub>1</sub> =** **T<sub>2</sub> =**

**T<sub>3</sub> =** **T<sub>n</sub> =**

Grubość sita: **Bh =**

Twardość sita: **Shore =**

### Przesiewacz

Marka: .....

Model: .....

Wymiary: ..... X .....

Ilość pokładów: .....

Przesiewanie:  Na mokro

Na sucho

### Nadawa

Rodzaj: .....

Rozmiar: .....

Wydajność (t/h): .....

Materiał:  Kruszony  Nieregularny % Piachu:

Naturalny

Podłużny

Kubiczny

Łuskowany

### Uwagi

Odbiór:  Kurier  Magazyn Progress

Dodatkowe uwagi: .....

Data / podpis os. uprawnionej/ pieczęć firmy\*

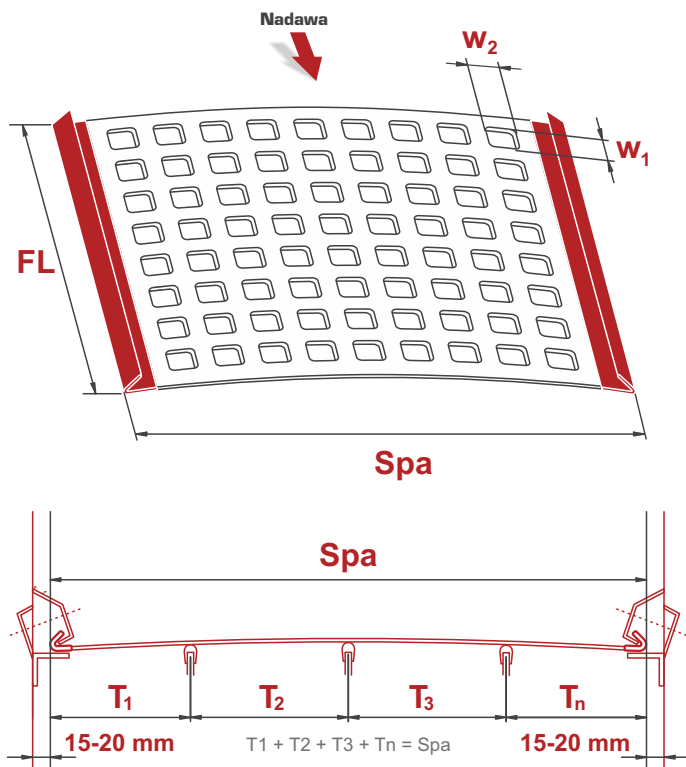
\*Wyrazam zgodę na przetwarzanie danych teleadresowych do celów marketingowych i handlowych

Serdecznie prosimy o możliwie szczegółowe i czytelne wypełnienie drukowanymi literami. Uzyskane informacje pozwolą nam precyzyjnie zrealizować zapytanie/zamówienie w możliwie najkrótszym czasie.

### Dane kontaktowe

Firma: ..... Data: .....  
Osoba ds. technicznych: ..... Osoba ds. handlowych: .....  
Adres: ulica: ..... Kod: ..... Miasto / Państwo: .....  
Tel/Fax: ..... E-mail / Website: .....

### Parametry sita



Długość sita: **Spa =**

Szerokość okucia: **FL =**

Szerokość sita:  
(z zakładką) **GL =**

Oczko: **W<sub>1</sub> =** **W<sub>2</sub> =**

Rozstaw oczek:  Regularny  Mijany

Podpory: **T<sub>1</sub> =** **T<sub>2</sub> =**

**T<sub>3</sub> =** **T<sub>n</sub> =**

Grubość sita: **Bh =**

Twardość sita: **Shore =**

### Przesiewacz

Marka: .....  
Model: .....  
Wymiary: ..... X  
Ilość pokładów: .....  
Przesiewanie:  Na mokro  
 Na sucho

### Nadawa

Rodzaj: .....  
Rozmiar: .....  
Wydajność (t/h): .....  
Materiał:  Kruszony  Nieregularny % Piachu:  
 Naturalny  Podłużny .....  
 Kubiczny  Łuskowany

### Uwagi

Odbiór:  Kurier  Magazyn Progress

Dodatkowe uwagi: .....  
.....  
.....  
.....

Data / podpis os. uprawnionej/ pieczęć firmy\*

\*Wyrazam zgodę na przetwarzanie danych teleadresowych do celów marketingowych i handlowych